

ICS 73. 100. 99
D 93
备案号: 2691—1999

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 323—1999

中双链刮板输送机用刮板

Flight bar for twin inboard chain face conveyors

1999-03-24 发布

1999-08-01 实施

国家煤炭工业局 发布

前 言

本标准是根据 MT/T 323—1993《中双链刮板输送机用刮板》标准并结合我国中双链刮板输送机的生产和发展要求修订的。

本标准保留了 MT/T 323—1993 版本中仍旧适用的内容,并增加或修订了以下部分:

1. 增加了刮板品种规格,并做了合理简化统一。

2. 规定了槽内宽的定义。

3. 对部分尺寸公差做了合理取舍与修订。

4. 抗弯性能试验统一采用力—挠度试验。

5. 表 3 力—挠度试验增加了相应内容和要求。

6. 检验规则中,根据刮板缺陷的不同性质及严重程度,进行了 A 类不合格、B 类不合格的划分并规定了计数规则。

7. 对抽样检查批量、检查判别水平、判定数组按规定进行了统一。

8. 对型式检验做了规定。

本标准从生效之日起,同时代替 MT/T 323—1993。

本标准由国家煤炭工业局行业管理司提出。

本标准由煤炭工业煤矿专用设备标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:西北煤矿机械一厂。

本标准主要起草人:张纪平。

本标准于 1993 年 2 月首次发布,1997 年 10 月第一次修订。

本标准委托煤炭工业煤矿专用设备标准化技术委员会刮板输送机分会负责解释。

中双链刮板输送机用刮板

代替 MT/T 323—1993

Flight bar for twin inboard chain face conveyors

1 范围

本标准规定了中双链刮板输送机用刮板(以下简称刮板)的型式、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志及包装。

本标准适用于中双链刮板输送机用刮板,也适用于和刮板转载机通用的刮板。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB 2829—1987 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)

GB/T 3159—1992 液压万能试验机

MT/T 150—1997 刮板输送机和转载机包装通用技术条件

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 槽内宽 inner width of the line pan

中部槽内限制刮板横向位移的最大宽度,见图 1。

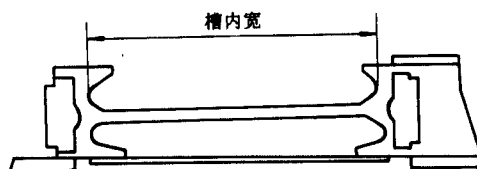


图 1 槽内宽

3.2 挠度 deflection

刮板承受强度额定值时,刮板中心垂直方向的位移量。

3.3 强度额定值 strength rating

导致刮板产生挠度所规定的载荷力。

3.4 力—挠度试验 force-deflection test

测定刮板经受最小挠度和强度额定值能力的试验。

4 刮板型式、规格

4.1 刮板结构型式